Hoja de especificaciones técnicas

Badamid® B70 GF30 H

>PA6 GF30 H<

Tipo de inyección standard, reforzado con el 30% de fibra de vidrio y con extraordinarias propiedades mecánicas, grado estabilizado al calor

Propiedades	Condiciones	Norma	Unidad	Seco	Acond. 23° C, 50% r.F.
Propiedades mecánicas					
Módulo de elasticidad [1]	23° C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	9350	6200
Resistencia a la tracción [1]	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	*	*
Alargamiento en máxima tracción [1]	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	*	*
Alargamiento nominal a la rotura [1]	23° C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	*	*
Tracción a la rotura [1]	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	175	110
Alargamiento a la rotura [1]	23° C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	3,5	5,5
Resistencia a la flexión [2]	23° C	ISO 178	MPa	245	200
Resistencia al impacto Charpy [2]	23° C -30° C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	KJ/m2 KJ/m2	90 80	105 -
Resistencia al impacto con entalla Charpy [2]	23° C -30° C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	KJ/m2 KJ/m2	15 14	24 -
Resistencia al impacto con entalla Izod [2]	23° C -30° C	ISO 180/1A ISO 180/1A	KJ/m2 KJ/m2	15 12	20 -
Propiedades térmicas					
Temperatura de fusión [3]	10 K/Min	ISO 3146	°C	222	*
HDT [4]	0,45 MPa 1,8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C	220 210	* *
Coficiente de dilatación térmica lineal [5]	paralelo transversal	DIN 53752 DIN 53752	E-4/K E-4/K	0,20 0,62	* *
Máxima temperatura de uso contínuo	Algunas horas 20 000 h 50 % resistencia tracción	IEC 216	°C °C	200 110	* *
Inflamabilidad [6]	0,8 mm 1,6 mm	UL 94 UL 94	Grado Grado	HB HB	* *
Hilo incandescente	0,75 mm / 1,6 mm 0,75 mm / 1,6 mm	GWIT GWFI	IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	- -	* *
Propiedades eléctricas					
Constante dieléctrica [7]	1 MHz	IEC 250	-	3,8	6,8
Factor de pérdidas dieléctricas [7]	1 MHz	IEC 250	E-4	230	2200
Resistividad volumétrica [7]	-	IEC 93	Ohm cm	10^{15}	10^{12}
Resistividad superficial [7]	-	IEC 93	Ohm	10^{12}	10^{10}
Rigidez dieléctrica [7]	-	IEC 243-1	kV/mm	-	-
Corrientes de fuga [8]	-	IEC 112	V	500	*
Datos adicionales					
Absorción de agua	23° C Saturación	ISO 62	%	6,7	*
Absorción de humedad	23° C, 50 % h.r.	ISO 62	%	2,1	*
Densidad	23° C	ISO 1183	g/cm^3	1,35	*
Datos de proceso					
Temperatura de masa	-	-	°C	260 – 280	*
Temperatura de molde	-	-	°C	80 – 90	*
Temperatura de secado	-	-	°C	80	*
Tiempo de secado	-	-	h	2 – 4	

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168